



Foto: Käppeli Schweißmechanik AG, Hünenberg

ALS

Modernste Technik und anspruchsvolles Design zeichnen den neuen ALS 100 aus. Dieser Laser ist für anspruchsvolle handwerkliche Schweißarbeiten ebenso geeignet wie für Schweißaufgaben in der industriellen Kleinserienfertigung.

Die geräumige Arbeitskammer bietet einen sehr hell ausgeleuchteten Arbeitsbereich, sie wird über zwei seitliche Türen beladen.

Die mittlere Leistung von 100 W ermöglicht auch bei hohen Energieeinstellungen eine schnelle Pulsfolge (bis 25 Hz). Somit können Sie zügig arbeiten und durch die homogene Verschmelzung der Werkstoffe beste Schweißergebnisse erzielen.

Der ALS 100S setzt Maßstäbe in der Klasse der kompakten Schweißlaser. Mit 95 J und 10 kW bietet er ein hohes Leistungspotential, das seinen Ausdruck in unwiderstehlichem Schweißen selbst anspruchsvollster Metalle wie Silber und Kupfer findet.



Technische Daten

	ALS 100	ALS 100S
Laser		
Mittlere Leistung	100 W	100 W
Pulsenergie	60 J	95 J
Pulsspitzenleistung	7 kW	10 kW
Pulsdauer	0,5 – 20 ms	
Pulsfrequenz	Einzelpuls 25 Hz	
Schweißpunkt-Ø	0,2 – 2,0 mm, stufenlos einstellbar	
Pulsformung	3 voreingestellte Pulsformen	
Programmspeicher	39 Parametersätze speicherbar	

Beobachtungsoptik

Leica Binokular mit Brillenträgerokularen

Mechanische Abmessungen

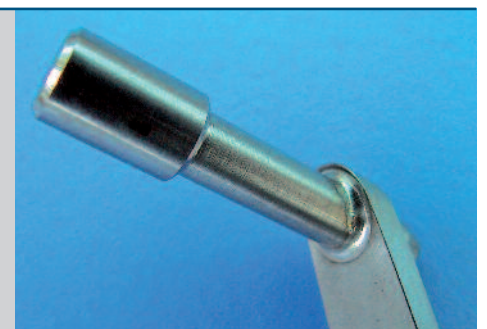
LxBxH in mm 800 x 570 x 1260
Gewicht ca. 70 kg

Elektrischer Anschluss

200–240 V / 50–60 Hz / 16 A

Optionen

- > Ergokeil
- > Kamerasystem
- > Feinschweißblende für Schweißpunkt-Ø < 100µm
- > 50 Hz-Technik
- > Halogendimmer
- > LED-Ringlichtbeleuchtung



Setzinstrument
(Foto: Käppeli Schweißmechanik AG, Hünenberg)



Hüftgelenkkapsel
(Foto: Käppeli Schweißmechanik AG, Hünenberg)