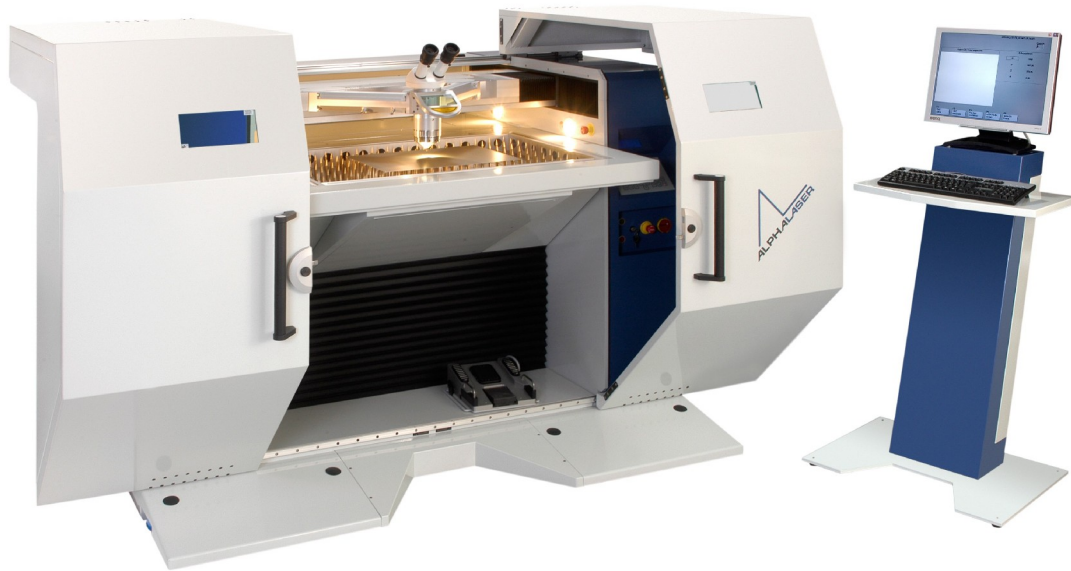


NEU



AC 200

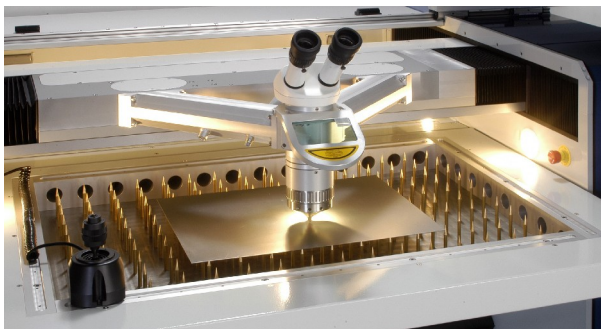
eine neue Dimension beim Laserschneiden



Die Alpha Laser AC 200 ist eine **flexible Laserschneid- und Schweißmaschine** für die schnelle 2D- und 3D-Bearbeitung von metallischen Werkstoffen: Blechen, Rohren und 3D Formen.

Die neue AC 200 benötigt aufgrund ihrer kompakten Bauweise bei einem Arbeitsraum von 1100 x 1500 mm und einem Arbeitsbereich von 500 x 450 x 350 mm (X, Y, Z) nur eine Stellfläche von 3055 x 1700 x 1400 mm (B x T x H).

Sowohl Bleche vom Band als auch große 3D Formen können bearbeitet werden.



Eine stabile Stahl-Schweißkonstruktion bildet mit dem Portalaufbau die Basis für die X- und Y-Achse. Die Z-Achse bildet der Arbeitstisch mit der Aufnahme für Werkstücke und Vorrichtungen. Die Achsantriebe sind wartungsfreie, digital gekoppelte Servomotoren. Eine exakte Positionsgenauigkeit wird durch genaue Messsysteme in den Hauptachsen sichergestellt.

Wahlweise stehen Laserquellen von 50 W – 200 W zur Verfügung, die einschließlich der Laserkühlung im Maschinengehäuse integriert sind.

Die Bedienung der AC 200 erfolgt über eine intuitive Bedieneroberfläche mit visueller Darstellung.

Je nach Anwendung kann die AC 200 mit zusätzlichen Bearbeitungsvorrichtungen ausgerüstet werden (Dreh-Schwenkachse, Optiken).

AC 200



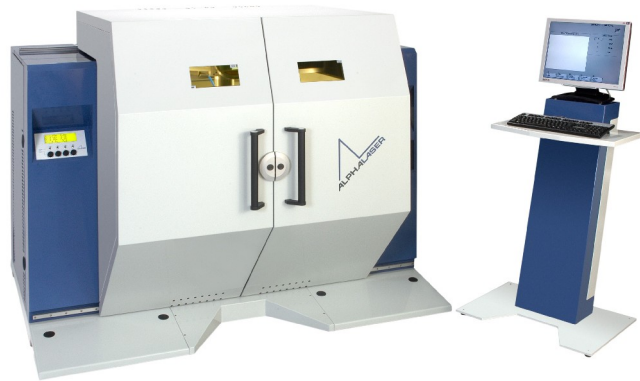
Einsatzgebiete

Eine für Alles: sowohl das **Laserschneiden** als auch das **Laserschweißen** von Prototypen und Serien sind auf der AC 200 möglich.

Neben den Entwicklungslaboren und Zulieferbetrieben ist die äußerst flexible AC 200 besonders für Dienstleister in den Bereichen

- Feinwerktechnik
- Elektronikfertigung
- Medizintechnik
- Fahrzeug- und Maschinenbau
- Schmuckfertigung

interessant.



Technische Daten

Abmessung Gerät (B x T x H):	1725 x 1396 x 1400 mm
Stellfläche (B x T x H):	3055 x 1700 x 1400 mm
Gesamtgewicht:	1600 kg
max. Teilgewicht:	350 kg
Leistungsaufnahme:	3 x 400 V, 50/60 Hz, 3 x 16 A, 12 kW
Kühlung:	luftgekühlt, optional Wasserkühlung
Absaugung:	integriert

Laser

Laserkristall:	Nd:YAG, blitzlampengepumpt
Wellenlänge:	1064 nm
Mittlere Leistung:	200 W
Schutzklasse:	Laserklasse 1

Bewegungssystem, motorisch

Maschinenachsen:	3 oder 4
Arbeitsbereich (X, Y, Z):	500 x 450 x 350 mm
Verfahrgeschwindigkeit max:	100 mm / sec (6 m / min)

Genauigkeit¹

kleinstes programmierbares Wegmaß:	0,001 mm
Positionsabweichung Pa:	0,05 mm max.
Mittlere Positionsstreuung:	0,03 mm max.

Betriebsarten

Handbetrieb über Joystick
Halbautomatik
Teach-Modus über Joystick
Übernahme von CAD DXF Files (Option)

¹Nach VDI/DGQ 3441 – Messlänge 1m. Die erzielbare Genauigkeit im Werkstück hängt u.a. von der Art des Werkstücks, seiner Vorbehandlung, Materialdicke, Tafelgröße und der Lage im Arbeitsbereich ab.