

Foto: A.S.T. GmbH

AL-TBasis

Der AL-TBasis kommt zum Einsatz, wenn unterschiedlichste Werkstücke flexibel bearbeitet werden sollen, ein programmiertes Schweißen oder höchste Präzision jedoch nicht gefordert sind. Der Resonatorhalter ist um 360° drehbar und kann im Schwenkbereich in jeder beliebigen Position fixiert werden. Der Resonator ist in Längsrichtung über ein Schienensystem verschiebbar. Die Steuerung erfolgt per Joystick in 3 Achsen (x, y, z). Die Rotationsachse steht optional zur Verfügung.



Foto: L&A Lasertechnik, Radebeul

AL-T

Der Laserarbeits Tisch AL-T, kombiniert mit dem Laser AL, ermöglicht das Laserschweißen ohne Beschränkung des Arbeitsraumes. So sind auch großvolumige Werkstücke leicht zu bearbeiten. Beim Schweißen lassen sich die Werkstücke präzise in 3 Achsen (x, y, z) steuern. Eine Drehachse für Rundschweißungen steht optional zur Verfügung. Schweißaufgaben können joystickgeführt, im Halbautomatik-Betrieb oder automatisiert mittels WINLaserNC-Software ausgeführt werden.



Wiederherstellung der verschlissenen Dichtkanten eines Formeinsatzes aus Ampco-Bronze (Foto: L&A Lasertechnik, Radebeul)



Kupfer-Beryllium-Schweißung (Foto: USMWA of NC, USA)

Technische Daten	AL-TBasis
Mechanische Abmessungen	
BxTxH in mm	950 x 1250 x 850
Aufnahmeplatte (B x T) in mm	800 x 740 (Höhe über Boden: 830 mm)
Werkstückgewicht	max. 100 kg
Werkstückbewegung	motorisch
Verfahrweg	x 400, y 210, z 300 mm
Verfahrgeschwindigkeit	x, y, z – max. 25 mm/s
Gewicht	230 kg
Elektrischer Anschluss	200–240 V / 50–60 Hz / 16 A oder 3 x 400 V / 50 Hz / 3 x 16 A (abhängig vom Laser)

- Optionen**
- > Drehachsenmodul mit Spannfutter kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen
 - > magnetische Werkstückhalterung zur freien Positionierung von Werkstücken
 - > Kippgelenk für Resonator – kann um 30° nach unten und 10° nach oben geneigt werden



Technische Daten	AL-T 250	AL-T 500
Mechanische Abmessungen		
BxTxH in mm	900 x 1200 x 1500	1200 x 1360 x 1260
Aufnahmeplatte (B x T) in mm	700 x 600	600 x 475
Werkstückgewicht	max. 350 kg	max. 400 kg
Werkstückbewegung	motorisch	motorisch
Verfahrweg	x 250, y 200, z 360 mm erweiterbar auf 500 mm	x 490, y 400, z 350 mm erweiterbar auf 500 mm
Verfahrgeschwindigkeit	x, y – max. 25 mm/s, z – max. 5 mm/s	x, y, z – max. 25 mm/s
Gewicht	350 kg	550 kg
Elektrischer Anschluss	200–240 V / 50–60 Hz / 16 A	3 x 400 V / 50–60 Hz / 3 x 16 A

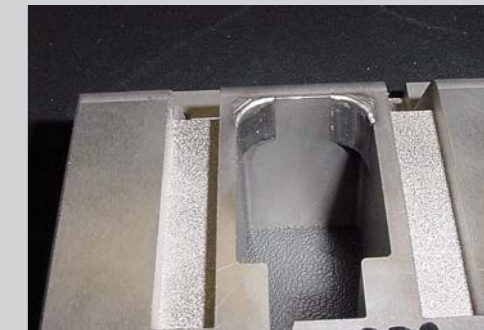
- Optionen**
- > CNC Steuerung für Automatikbetrieb zur Fertigung von Serienteilen (WINLaserNC)
 - > Schienenresonatorführung
 - > Drehtisch mit Spannfutter kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen
 - > Magnetische Werkstückhalterung zur freien Positionierung von Werkstücken



AL-T 250 mit Laser AL



Edelstahlgehäuse Rundschweißung (Foto: HAKAMA AG, Schweiz)



Radienänderung an der Matrize eines Stanzwerkzeuges aus 1.2379 (Foto: L&A Lasertechnik, Radebeul)